



AVANTAGES

- Changement BIBO sécurisé des filtres et de l'évacuation des poussières.
- Protection contre les explosions ATEX certifiée catégorie 1/ NFPA.
- Installation facile.
- Applications à vide poussé
- 2 cartouches filtrantes, débit d'air jusqu'à 3 000 m³/h (1 765 cfm).
- Nettoyage pulsé continu sans interruption des opérations.
- Longue durée de vie des filtres.

Applications

Fabrication de comprimés, remplissage, enrobage, granulation, séchage, mixage, mélange, conditionnement, vide central.

Système de montage

L'espace étant limité dans les ateliers de production, les dépoussiéreurs de la série Quad Pulse Package conviennent par leur conception compacte et peu encombrante. Grâce à la protection antidéflagrante intégrée, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, de sorte que ces unités Plug & Play peuvent être installées à l'intérieur sans aucune restriction. Accès facile pour toutes les fonctions de maintenance.